

JOPP Submissionlevel

Es gilt generell die Vorlagestufe 3, sofern keine anderen Anforderungen von JOPP bzw. schriftliche Vereinbarungen vorliegen. Die Dokumente sind nach Jopp Vorgabe zu verwenden. Eine genaue Definition der Anlagen kann im VDA Band 2, 6. Überarbeitete Auflage in Kapitel 12 nachgeschlagen werden.

Generally, submission stage 3 applies, provided that no other requirements exist from JOPP and/or written agreements. The documents shall be used according to Jopp specifications. A precise definition of the attachments can be found in VDA Volume 2, 6th revised edition in Chapter 12.

Lfd Nr. <i>No</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Vorlagestufe <i>Subm. level</i>						Ref. VDA Band 2 Vorlage- stufen	Ref. AIAG PPAP Subm. levels
		1	2	3	4	5	6		
0.1	Teilevorlage-Bestätigung <i>Part Submission Warrant (PSW)</i>	X	X	X	X	X	X	0.1	18
1.	Nachweis zur Produktentwicklung <i>Verification for Product Development</i>								
1.1	Technische Spezifikationen (z. B. Kundenzeichnungen, CAD Daten, etc.) <i>Technical Specification (e. g. customer drawings, CAD data, etc.)</i>	X	X	X	V	X	X	1.1	1
1.2	Genehmigte Konstruktionsänderungen, Design-Änderungsdokumente <i>Approved design modifications, design modification documents</i>	-	V	X	V	V	-	1.2	2
1.3	Konstruktions- und Entwicklungsfreigaben bei Designverantwortung <i>Design and development release if responsible for product design</i>	-	V	X	V	X	-	1.3	3
1.4	Materialdaten per IMDS <i>Material data via IMDS</i>	-	X	X	V	X	X	1.4	1.1
1.5	Design-FMEA <i>Design-FMEA</i>	-	V	X ¹	V	V	-	1.5	4
2.	Nachweis zur Produktionsprozessentwicklung <i>Verification of production process development</i>								

2.1	Prozessablaufdiagramm <i>Process flow chart</i>	-	V	X	V	V	X	2.1	5
2.2	Prozess-FMEA <i>Process-FMEA</i>	-	V	X	V	V	-	2.2	6
2.3	Produktionslenkungsplan <i>Control plan</i>	-	V	X	V	V	-	2.3	7
3.	Nachweise zur Verifizierung des Produktes <i>Evidence to verify the product</i>								
3.1	Geometrie, Maß <i>Dimensional measurement results</i>	-	X	X	V	V	X	3.1	9
3.2	Prüfergebnisse Werkstoff <i>Inspection results material</i>	-	X	X	V	V	X	3.2	10
3.3	Prüfergebnisse Funktionstests <i>Inspection results functional tests</i>	-	V	X	V	V	-	3.3	10
3.4	Prüfergebnisse Haptik <i>Inspection results haptics</i>	-	-	X	V	V	-	3.4	-
3.5	Prüfergebnisse Akustik <i>Inspection results acustics</i>	-	-	X	V	V	-	3.5	-
3.6	Prüfergebnisse Geruch <i>Inspection results odour</i>	-	-	X	V	V	-	3.6	-
3.7	Prüfergebnisse Aussehen <i>Inspection results appearance</i>	-	-	X	V	V	-	3.7	13
3.8	Prüfergebnisse Oberflächenanforderung <i>Inspection results surface requirements</i>	-	V	X	V	V	V	3.8	-
3.9	Technische Sauberkeit <i>Technical cleanliness</i>	-	V	X	V	V	-	3.9	-
3.10	Prüfergebnisse Zuverlässigkeitsnachweis <i>Inspection results reliability verification</i>	-	V	X	V	V	-	3.10	-
3.11	Beständigkeit gegenüber Electrostatic Discharge <i>Resistance to electrostatic discharge</i>	-	V	X	V	V	-	3.11	-
3.12	Elektrische Sicherheit/Hochvolt-Sicherheit <i>Electrical safety / High voltage safety</i>	-	V	X	V	V	-	3.12	-

3.13	Elektromagnetische Verträglichkeit(EMV) <i>Electromagnetic compatibility (EMC)</i>	-	V	X	V	V	-	3.13	-
4.	Nachweise zur Validierung des Produktionsprozesses <i>Evidence for the validation of the production process</i>								
4.1	Absicherung besonderer Merkmale über SCF Dokument <i>Protection of special characteristics according to SCF document</i>	X	X	X	V	V	-	4.1	11
4.2	Laborqualifizierung <i>Laboratory Qualification</i>	-	V	X	V	V	-	4.2	12
4.3	Musterteile <i>Sample parts</i>	-	V	X	V	X	-	4.3	14
4.4	Referenzmuster <i>Reference samples</i>	-	-	X	V	V	-	4.4	15
4.5	Nachweis der vereinbarten Produktionskapazität <i>Verification of agreed capacity</i>	-	-	X	V	V	-	4.5	-
4.6	Werkzeugdokumentation <i>Tool data sheet</i>	-	X	X	V	V	-	4.6	-
5.	Generelle Nachweise <i>General Evidence</i>								
5.1	Nachweis der Einhaltung gesetzlicher Anforderungen <i>Verification of compliance with legal requirements</i>	-	V	X	V	V	-	5.1	-
5.2	PPF Status Lieferkette <i>PPAP Status supplier</i>	-	V	X	V	V	-	5.2	-
5.3	Prüfmittelliste Produkt und Produktionsprozess <i>List of inspection equipment product and production process</i>	-	V	X	V	V	-	5.3	16
5.4	Prüfmittelfähigkeitsnachweis Produkt und Produktionsprozess <i>Measurement System Analysis product and production process</i>	-	V	X	V	V	-	5.4	8

5.5	Teilelebenslauf <i>Part history</i>	X	X	X	X	X	X	5.5	-
5.6	Eignungsnachweis der eingesetzten Ladungsträger <i>Verification of the qualification of the packaging used</i>	-	V	X	V	V	X	5.6	-
5.7	Dokumentation der Vereinbarungen zum Befundungs- und Analyseprozess <i>Documentation of agreements on the reporting and analysis process</i>	-	V	V	V	V	-	5.7	-
5.8	Dokumentation der Vereinbarung zur Requalifikation <i>Documentation of layout inspection and functional testing agreement.</i>	-	V	X	V	V	-	5.8	-
5.9	Herstellbarkeitsbewertung <i>Feasibility Study</i>	X	X	X	X	X	X	-	-
5.10	Sonstiges <i>Others</i>	-	V	X	V	V	-	5.9	17
6.	Nachweise zur Software <i>Verification of the Software</i>								
6.1	Software-Einsatzfreigabe <i>Software application approval</i>	-	V	X	V	V	-	6.1	-
6.2	Festlegung des Anwendungsbereichs des SW-Produktes <i>Definition of the application scope of the SW product</i>	-	V	X	V	V	-	6.2	-
6.3	Referenz zu vertraglich festgelegten Qualitätsanforderungen <i>Reference to contractually defined quality requirements</i>	-	V	X	V	V	-	6.3	-
6.4	Dokumentation der technischen SW-Spezifikation(funktional und nicht funktional) <i>Documentation of the technical SW specification (functional and non-functional)</i>	-	V	X	V	V	-	6.4	-

6.5	Nachweis über die Umsetzung der Anforderungen aus 6.3 und 6.4, insbesondere der Besonderen Merkmale. <i>Evidence of the implementation of the requirements of 6.3 and 6.4, in particular the special features.</i>	-	V	X	V	V	-	6.5	-
6.6	Dokumentation über FOSS (Free-and-Open-Source-Software). <i>Documentation about FOSS (Free and Open Source Software).</i>	-	V	X	V	V	-	6.6	-
6.7	Liste bekannter Fehler <i>List of known bugs</i>	-	V	X	V	V	-	6.7	-
6.8	Dokumentation der Entwicklungswerkzeuge <i>Documentation of the development tools</i>	-	V	X	V	V	-	6.8	-
6.9	Dokumentation der Testwerkzeuge <i>Documentation of testing tools</i>	-	V	X	V	V	-	6.9	-
6.10	Dokumentation des Versionsmanagement <i>Documentation of the version management</i>	-	V	X	V	V	-	6.10	-
6.11	Nachweis einer Prozessbewertung (z. B. Automotive SPICE®) <i>Evidence of a process evaluation (e.g. Automotive SPICE®)</i>	-	V	X	V	V	-	6.11	-
X:	Wird JOPP vorgelegt; eine Kopie ist beim Lieferanten aufzubewahren <i>Will be submitted to JOPP; a copy has to be kept at supplier</i>								
V:	Beim Lieferanten aufzubewahren; muss auf Wunsch von JOPP sofort verfügbar sein <i>To be kept at supplier; has to be available immediately if required by JOPP</i>								
X ¹	Der Lieferant bestätigt, dass eine FMEA erstellt wurde oder reicht eine Kopie des FMEA Deckblattes ein. Die FMEA bleibt in der Regel beim Lieferanten, auf Wunsch von JOPP muss die FMEA bei JOPP präsentiert werden. <i>The supplier confirms that a FMEA was developed or submits a copy of the FMEA coversheet. The FMEA usually remains with the supplier. Upon request by JOPP, FMEA has to be presented at JOPP.</i>								

Leading the Way to Excellence.

